A product brand of:
GlenDimplex
Precision Cooling

riedel kooling

KUNDENSPEZIFISCHE KÜHLLÖSUNGEN BIS 2 KW

VKD & VKS-BAUREIHE

STRICTLY PRIVATE & CONFIDENTIAL

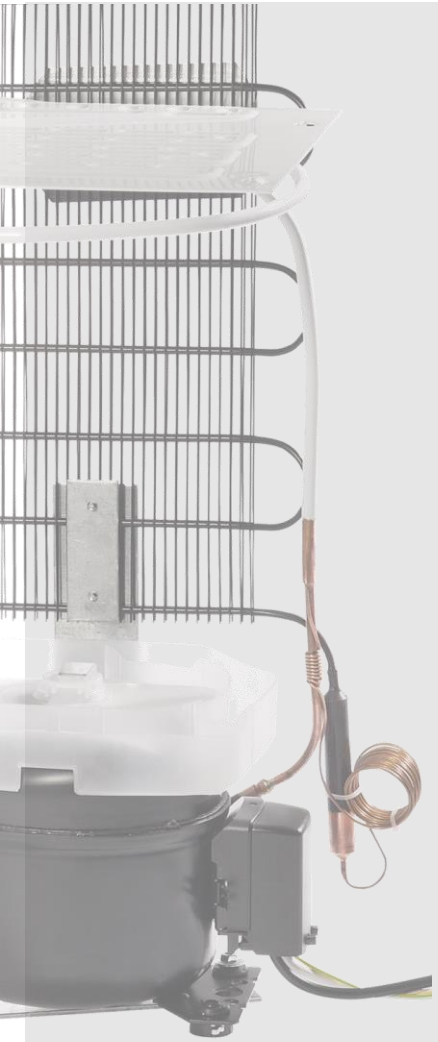
Die dynamisch (VKD-Serie) und statisch (VKS-Serie) belüfteten Kältemaschinen.

Stabile Temperaturen sind die Voraussetzung für funktionierende gewerblich genutzte Kühlsysteme zur Sicherstellung höchster Qualitätsstandards.

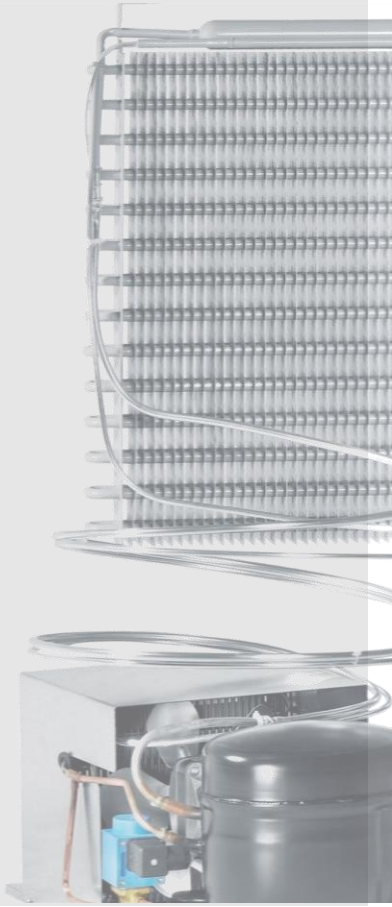
Riedel Kooling Systeme sorgen für eine dauerhafte und konstante Kühlung für Anwendungen:

- Medizin und Labor
- Leichenkühlung
- Umwelttechnik
- Gastronomie
- Prozesskühlung

Die Vorteile auf einen Blick.



- Für die optimale und konstante Kühlung der Applikation bis zu 2 kW.
- Breites Einsatzgebiet in Medizin, Laboren, Gastronomie und vielfältigen Kühlprozessen unterschiedlicher Branchen.
- Einsatz auch bei hohen Umgebungstemperaturen.
- Präzise Kälteleistung bei einer Kühltemperatur bis - 40 °C.
- 100 % verlässlich dank Einsatz hochwertiger Komponenten.
- Individuell auf die Anforderungen des Produktes und der Applikation konfigurierbar.
- Hohe Effizienz durch den Einsatz natürlicher Kältemittel und perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten.
- Ausführungen mit Platten- oder Lamellen-Verdampfer und weiteren maßgeschneiderten Konfigurationen.
- Extrem sparsam und wartungsarm.



Natürliche Kältemittel – energieeffizient und zukunftssicher.

Natürliche Kältemittel.

Riedel Kooling setzt bei Kälteanlagen auf natürliche Kältemittel und dafür gibt es gute Gründe. Sie haben keinen negativen Einfluss auf die Ozonschicht und sind ökologisch unbedenklich.

Aktiver Umwelt-schutz.

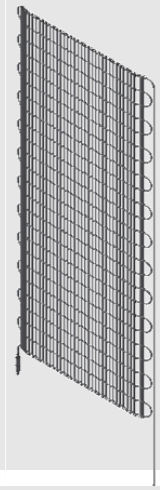
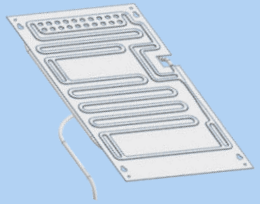
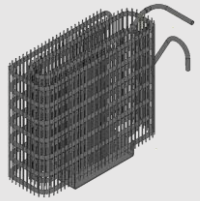
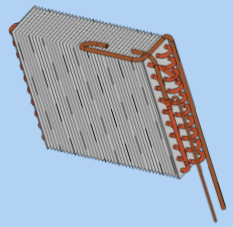
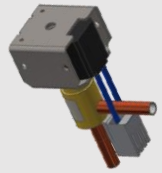
Mit dem Einsatz von natürlichen Kältemitteln sowie den exakt auf die Anforderungen konzipierten Kühlsystemen tragen die Kältemaschinen von Riedel Kooling zum aktiven und nachhaltigen Umweltschutz bei.

Zukunfts-sichere Investition.

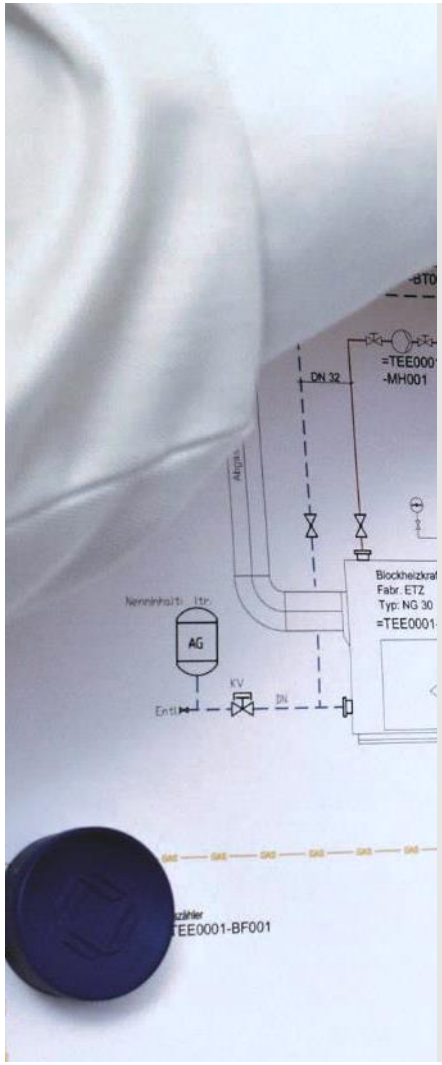
Die Verwendung natürlicher Kältemittel bedarf einer besonderen Sorgfalt. Hier greift das eigens für Riedel Kooling entwickelte Sicherheitskonzept. Darüber hinaus wurde der Kältekreislauf mit kompakten und system-technisch optimierten Komponenten ausgerüstet. Das macht die Anlage zukunftssicher und langlebig.

Kundenspezifische Lösungen. Individuell konfiguriert.

Individuelle Kunden-anforderungen.

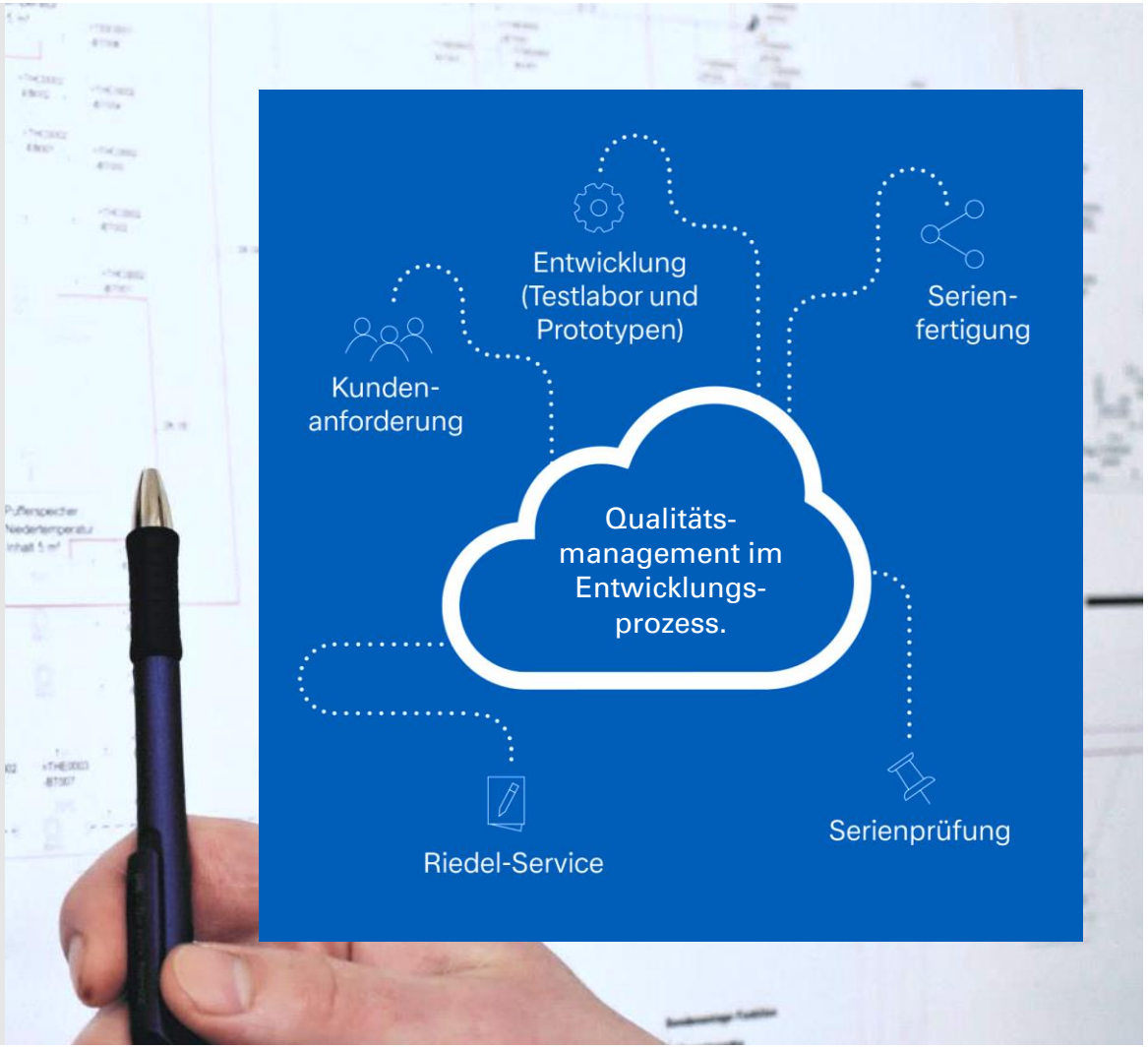
Fixspeed Verdichter.		Drehzahl-gesteuerter Verdichter. Individuelle Kältekreis-anschlüsse.		
	Verflüssiger mit Ventilator.		Rollbond-verdampfer.	
Drahtrohr-verflüssiger, gebogen. Für eine dynamische Belüftung.		Lamellen-verdampfer.		Drahtrohr-verflüssiger. Für eine statische Belüftung.
Optionale Ausstattung:		z.B. Magnetventil für Heißgas-abtauung oder Druckschalter.		

Von der Planung bis zur Implementierung.



Wir unterstützen Sie von Anfang an bei der Planung und Realisierung von Projekten. Gerne, indem wir schon frühzeitig, eingebunden werden – und so gemeinsam das Lastenheft definieren.

Alle relevanten Ansprechpartner (Sales, Engineering und Produkt-entwicklung) stehen in jeder Projektphase und über den gesamten Produktentstehungsprozess zur Verfügung.



Zuverlässige Kältetechnik für Medizin und Labor.

- Labor-, Kühl- und Gefrierschränke
- Analysesysteme zur Serumuntersuchung und Blutgruppenbestimmung
- Medikamenten- und Blutkonserven-Kühlschränke
- Kühl- und Tiefkühlschränke (Ex geschützter Innenraum)
- Gemeinschaftskühlschränke
- Leichenkühlung

Zuverlässige Kältetechnik für Medizin und Labor.

Blutkonserven-Kühlschränke / Blutplasma-Froster.

Die Lagerung von Blutkonserven und -plasma verlangt höchste Zuverlässigkeit und Temperaturgenauigkeit. Die Lagerungstemperatur von Blutkonserven nach DIN-Vorschriften liegt bei exakt + 4 °C, Plasma wird im Bereich von - 32 °C bis - 40 °C aufbewahrt. Entscheidend hierfür ist das gleichmäßige Temperaturniveau im gesamten Kühlschrank.

Die Hochleistungs-Kälteaggregate reduzieren das physikalisch bedingte Temperaturgefälle durch eine effektive Umluftkühlung. Mit thermischer und zeitlicher Überwachung bleibt so die Warenlagertemperatur gewährleistet.

Klimaschränke.

Prüfschränke für Stabilitätstests benötigen eine hohe Homogenität bei Temperatur und Feuchte. Dazu wird über einen Luftmantel thermische Energie großflächig über vier Seiten in den Innenraum übertragen.

Die integrierten Kühler halten die Schranktemperatur mit einer Genauigkeit von +/- 0,5 K konstant. Die Aggregate verfügen über eine automatische Heißgas-Abtauung und sind wartungsarm.

Medikamenten-Kühlschränke.

Auch bei der Kühlung von Medikamenten ist eine besonders zuverlässige und homogene Temperierung gefragt. Die speziell entwickelten Kältemaschinen erfüllen diese Ansprüche und sind besonders energieeffizient. Das verringert die Betriebskosten für den Betreiber.

Maßgeschneiderte Kühllösungen für die Umwelttechnik.

Die wartungsarmen und langlebigen Kühlsysteme sind das Herzstück der Analysegeräte namhafter Hersteller für:

- Wasser- und Abwasseranalyse
- Wasserprobennehmer
- Niederschlags-Analysesysteme

Maßgeschneiderte Kältetechnik für Wasseraufbereitung.

Wasseranalyse / Probenehmer.

Für die Mess- und Probenentnahmetechnik wie z. B. zur Gewässeranalyse bieten wir spezielle Kältemaschinen, die die Wasserproben konstant auf + 4 °C halten.

Die häufige Außenaufstellung der Geräte zur automatischen Wasserproben-entnahme mit wechselnden Umgebungstemperaturensowie Luftverschmutzung stellen hohe Anforderungen an die Kältemaschine.

Zuverlässige Kontrolle durch zuverlässige Kühlung.

Bei Wasserprobenentnahme muss genau auf die Einhaltung von Grenzwerten geachtet und bei der Lagerung in der Station ein konstantes Temperaturniveau gehalten werden, sowohl bei Frost als auch bei hochsommerlichen Temperaturen.

Individuelle Kältelösungen für moderne Gastronomie.

Die zuverlässigen Kühlkomponenten werden individuell angepasst und finden Einsatz bei:

- Transportwagen für Gemeinschaftsverpflegung
- Kleinkühlabteile / Vitrinen für Frühstück, Kuchen, Wurst und Käse
- Weinkühlschränke
- Großkühlschränke

Präzise Kältelösungen für moderne Gastronomie.

Kleinkühlabteile und Speisevitrinen.

Frühstücks-, Salat-, Kuchen-, Wurst-, Käse- und Küchenvitrinen in Gasträumen und bei Buffets benötigen leistungsstarke, kompakte und extrem leise Kältemaschinen, die in kleine Vitrinen passen. Die Lebensmittel werden auf einem gleichbleibenden Temperaturniveau gehalten.

Getränkelagerschränke.

Moderne Getränkelagerschränke sind Hightech-Geräte in der Gastronomie, Hotellerie und im Privatbereich. Je nach Anforderung an die langfristige Lagerung oder trinkfertige Bevorratung enthalten sie Klimazonen mit konstanten oder unterschiedlichen Temperaturen.

Wir sind Riedel Kooling.

Egal ob Maschinen-, Industrie-, Medizin-, Prozesskühlung oder präzise Kältelösungen für gewerbliche Anwendungen - mit Riedel Kooling haben Sie den richtigen Partner für perfekt abgestimmte und individuelle Kältelösungen.

Individuell und zuverlässig.

Vom Einzelstück bis zur Klein- oder Großserie. Das Ergebnis überzeugt: Die konsequente Weiterentwicklung der bewährten Technik, strenge Qualitäts-richtlinien, erstklassige Beratung und zuverlässiger Service tragen heute entscheidend zu den vielen Erfolgs-geschichten unserer Kunden bei.

24/7

Globaler Support.
Egal wann, egal wo: Unser kompetentes Team steht Ihnen zur Seite.

3 Standorte

Kulmbach (Deutschland)
Kalamazoo (USA)
Shenyang (China)

50

Jahre Kühlkompetenz.

1.000

Mitarbeiter weltweit.
Wir sind Teil der international agierenden Glen Dimplex Group und gehören zur Division Glen Dimplex Precision Cooling.

Für jede Anforderung die richtige Kältelösung.

Dynamische Kühlsysteme.

Individuell, präzise, sparsam.

- Alle Kältemaschinen werden an kundenspezifische Einbaumaße angepasst.
- Alle Kältesysteme sind individuell konfigurierbar.
- Auf die Anwendung präzise angepasste Kälteleistung bis 2 kW und Kühltemperaturen bis - 40 °C.
- Einsatz von natürlichen oder synthetischen Kältemitteln.
- Verdichter 50/60 Hz mit 230 V oder 24 V Schutz-Kleinspannung; auf Wunsch drehzahlgesteuert.
- Einsatz von hochwertigen und robusten Komponenten.
- Unempfindlich gegen aggressive Medien- und Umwelteinflüsse.

Zertifizierte Qualität. Made in Germany

Kühler von Riedel Kooling sind bekannt für ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Höchste Qualitätsansprüche prägen den gesamten Produktionsprozess. Als einer der weltweit technisch führenden OEM-Hersteller setzen wir auf hocheffiziente Technologien und modernste Fertigungsverfahren. Wir setzen auf qualitativ hochwertige Komponenten namhafter Hersteller.

Statische Kühlsysteme.

Die Herausforderungen können groß erscheinen. Was ist Ihre Herausforderung?

Wir meistern jede Herausforderung gemeinsam mit Ihnen.

Hochpräzise Kühlsysteme von Riedel Kooling mit höchster Ausfallsicherheit bringen Stabilität und Effizienz in Ihre Produktlösungen.

Ihr Mehrwert. Unser Service.

Unser Service vor Ort ist über die 24/7-Hotline rund um die Uhr, häufig in Ihrer Sprache, erreichbar und bietet Ihnen in allen Phasen des Produktlebenszyklus individuelle Unterstützung.

Telefon: +49 9221 709-545
E-Mail: service@riedel-kooling.com

Fragen zu Produkten? Angeboten? Oder technischen Informationen?

Unser Vertriebsteam steht Ihnen gerne zur Verfügung.

Telefon: +49 9221 709-555
E-Mail: info@riedel-kooling.com

www.riedel-kooling.com